

MINİ EKSKAVATÖR İŞ MAKİNASI MAL ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. **KONU :**
 - 1.1. Bu teknik şartname Borçka Kaymakamlığı Köylere Hizmet Götürme Birliği Başkanlığı hizmetlerinde kullanılmak üzere satın alınacak olan 1 adet mini ekskavatörün teknik özelliklerini, kontrol ve muayene metodları ile diğer özelliklerini kapsar.
 - 1.2. Bundan böyle "Mini Ekskavatör" bu teknik şartnamede "MAKİNA" olarak anılacaktır.

2. **TEKNİK ÖZELLİKLER :**
 - 2.1. **AĞIRLIK :**
 - 2.1.1. Makinanın çalışma ağırlığı en az 5.650 KG , en fazla 5.700kg olacaktır.(Şartnameye uygun palet, boom, kol ve kepçe ile)
 - 2.1.2. Makine, en az 2022 model ve üzeri sıfır kullanılmamış olacaktır.

 - 2.2. **MOTOR :**
 - 2.2.1. Dizel motor ; Su soğutmalı, 4 çevrimli dizel , 4 silindirli direk enjeksiyonlu olacaktır.
 - 2.2.2. Motor, tüm standart aksesuarları ile birlikte komple olacaktır.
 - 2.2.3. Makinada net volan gücü DIN 6721 standartlarında en fazla 2400 devir/dakikada en az 55.2 HP'lik dizel bir motor bulunacaktır.
 - 2.2.4. Dizel motor silindir hacmi toplam en az 3,318 cc. olacaktır.
 - 2.2.5. Yakıt tankı kapasitesi en az 125 lt olacaktır.
 - 2.2.6. Sistemde değişebilir elemanlı yakıt filtresi ve yağ filtresi bulunacaktır.
 - 2.2.7 Hidrolik yağ dönüşü filtresi , kapsül tipinde olup hidrolik tankın dışına yerleştirilmiş olacaktır.
 - 2.2.8 Makina yüklenmediğinde levyeler devrede değilken motor devrini düşüren sistem olacaktır.

 - 2.3. **HİDROLİK SİSTEM :**
 - 2.3.1. Hidrolik sistemde değişken deplasmanlı, pistonlu tip en az iki adet minimum 2 x 60 lt/dk debiye sahip pompa olacaktır. Ayrıca pilot devreyi besleyen en az bir adet dişli tip pompa olacaktır.
 - 2.3.2. Bağlantı boruları ağır çalışma şartlarına dayanıklı, sarsıntıdan etkilenmeyecek ve sızıntı yapmayacak şekilde imal edilmiş olacaktır.
 - 2.3.3. Makinanın tüm hareketleri hidrolik olarak yapılacaktır.
 - 2.3.4. Sistemde yeterli kapasitede hidrolik yağ tankı bulunacaktır.
 - 2.3.5. Hidrolik yağ akışını yüke göre otomatik olarak ayarlayan sistem bulunacaktır.

2.4. ALT TAKIM :

- 2.4.1. Göbek kısmı "X" tipi yan şase beşgen kutu tip olacaktır.**
- 2.4.2. Yürü aksam içerisinde yağlanmış makaralar, avara kaskaları, darbe emici yay ve zincir dişlileri ile birlikte çekiş ayarlayıcıları, üçlü palet tırnakları ile monte edilmiş çekme zincirinden oluşmalıdır.**
- 2.4.3. Dıştan dışa palet genişliği en az 1920 mm. olacaktır.**
- 2.4.4. Palet uzunluğu en fazla 2530 mm. Olacaktır.**

2.5. KULE FREN SİSTEMİ :

- 2.5.1. Sistemde hidrolik çoklu ıslak diskli tip bulunacaktır.**

2.6. KULE DÖNÜŞ SİSTEMİ :

- 2.6.1. Kule 360 derece dönebilme yeteneğine sahip olacaktır.**

2.7. OPERATÖR KABİNİ :

- 2.7.1. Kabinin görüş sahası tamamen açık olacaktır.**
- 2.7.2. Operatör koltuğu ayarlanabilir tipte olacaktır.**
- 2.7.3. Göstergeler ve kumandalar operatörün makinayı rahatlıkla sevk ve idare etmesine imkan verecek şekilde yerleştirilmiş olacaktır. Gösterge ekranı Türkçe kullanıma çevrilebilir özellikte olacaktır.**
- 2.7.4. Kabin tamamen orjinal ve klimalı (istenilen sıcaklığa ayarlanabilen) olacaktır.**
- 2.7.5. Ön aydınlatacak farlar bulunacaktır.**
- 2.7.6. Elektronik panelde en az şu göstergeler bulunacaktır.**
 - a. Yakıt seviyesi**
 - b. Soğutma suyu sıcaklığı**
 - c. Hidrolik yağ sıcaklığı**
- 2.7.7. Makinada işe göre seçimini yapabilen otomatik iş modları bulunacaktır.**

2.8. ELEKTRİK DONANIMI :

- 2.8.1. Elektrik donanımı 12 volt olacaktır.**
- 2.8.2. Makina yeterli kapasitede alternatöre sahip olacaktır.**

2.9. BOOM VE KAZICI KEPÇE :

- 2.9.1. Boom ve kepçe hareketleri hidrolik kumandalı olacaktır.**
- 2.9.2. Boom uzanma mesafesi (genel maksatlı kepçe ile) en az 6140 mm olacaktır.**
- 2.9.3. Kazma derinliği en az 3820 mm. olacaktır.**
- 2.9.4. Kazıcı kepçe en az 0,18 m3 kapasitede ve genel hizmet tipi olacaktır.**
- 2.9.5. Boom uzunluğu en az 3000 mm olacaktır.**
- 2.9.6. Makina tek parça boom ve kol ile mücehhez olacaktır.**

3. GENEL HÜKÜMLER :

3.1. SERVİS VE YEDEK PARÇA :

- 3.1.1. Tüm satış, servis ve yedek parça hizmetleri bizzat istekli tarafından verilecektir.**

İşbu Şartname 3 (üç) maddeden ibarettir.